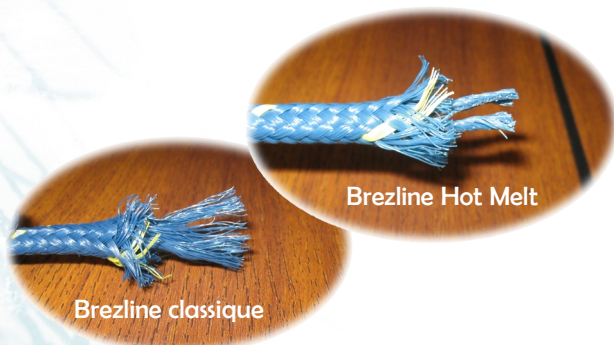


- .Fibre étanche
- .Meilleure stabilité de maille
- .Meilleure stabilité de diamètre
- .Moins de pénétration de sédiments



Le process 'HOT MELT' Le Drezen consiste en l'enduction de l'âme avec une résine lors de la production du fil Polysteel ou Brezline avant laçage des alèzes.

Le passage dans l'autoclave à haute température et sous haute pression permet ensuite une diffusion très homogène de la résine dans la tresse.



La liaison des fibres ainsi obtenue offre une meilleure raideur de la tresse, une plus grande stabilité de la maille et du diamètre, une réduction considérable de la pénétration des sédiments ainsi qu'une excellente tenue dans le temps.

### Tresses HOT MELT

Diamètre	Métrage	Résistance moyenne du fil
Ø 4 mm polysteel	160 m/kg	350 kg
Ø 8 mm Brezline	40 m/kg	866 kg

(Possibilité de fabrication Hot Melt dans d'autres diamètres sur demande)

*Le Drezen*